

INFORMAÇÕES GERAIS

Título do projeto: ANÁLISE DE SEGURANÇA DO TRABALHO NA INDÚSTRIA BIBI CALÇADOS, AVALIAÇÃO E MEDIDAS DE MELHORIAS.

Coordenador(a): Rene Medeiros de Souza

Vice-Coordenador (a): Gilmar Emanuel Silva de Oliveira

Registro:

PPGCI: 01815

Centro: Processo – 23007.015002/2017-95

Data de aprovação: 29/06/2017

Área de Conhecimento:

CETEC: Engenharia Civil - ECIV

CNPq: 3.08.01.03-6

Grupo de Pesquisa do Coordenador: Estrutura, Materiais e Construção Civil

Sustentável

Prazo de execução: 12 meses

Resumo:

O investimento que as empresas fazem nos sistemas de segurança de suas instalações aumentam o grau de conscientização dos funcionários e conseqüentemente sua produtividade. O atual modelo de trabalho vem intensificando a utilização da força humana de trabalho para acúmulo de capital seja por exploração da carga horária, contratos precários, condições insalubres de trabalho, ou até mesmo com advento de novas tecnologias, o que pode ocasionar o aumento de doenças relacionadas ao trabalho se os cuidados com a Segurança do Trabalho forem deficientes. Em diversas situações, as organizações possuem alguma iniciativa em Sistema de Segurança do Trabalho. No entanto, muitas empresas podem apresentar condições adversas à segurança, que segundo Teixeira (2013) seria o calor ou frio exacerbado, ventilação e iluminação inadequada, excesso de ruídos, posições de trabalho agressivas, máquinas perigosas ou longas jornadas de trabalho, etc. Essas adversidades podem gerar doenças ocupacionais e impactos financeiros, que podem ser decisivos para competitividade

da empresa e até mesmo para sua sobrevivência no mercado (OSTROVSKI, 2014). Neste projeto, propomos avaliar o Programa de Segurança do Trabalho da indústria Bibi Calçados localizada na cidade de Cruz das Almas, interior da Bahia. A Bibi atualmente emprega diretamente cerca de oitocentos funcionários, sendo a maior fábrica, dentre todas instaladas no município de Cruz das Almas. Analisaremos fatores que podem intervir na saúde desses empregados, ocasionados pelos seus trabalhos realizados com a utilização de máquinas e equipamentos durante os processos de produção e a forma como a empresa atua para minimizar os riscos de acidentes.

Equipe executora

Colaboradores:

Discentes: Elivelton Lopes dos Anjos – ECIV/CETEC/UFRB

Agência Financiadora: CNPq

Modalidade de financiamento: Bolsa

Andréia da Silva Magaton

Gestora de Pesquisa do CETEC/UFRB