

PROGRAMA DE PERMANÊNCIA

EDITAL

07/2009

A UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO por meio da PRÓ-REITORIA DE POLÍTICAS AFIRMATIVAS E ASSUNTOS ESTUDANTIS no uso de suas atribuições procede à convocação dos estudantes contemplados no processo seletivo normatizado pelo Edital 07/2009 para integrar o PROGRAMA DE PERMANÊNCIA DA UFRB, na modalidade de auxílio à moradia – residência – Cachoeira

| CENTRO | SELECIONADOS | CURSOS |
|--------|----------------------------|------------------|
| CAHL | ÉRICA DOS SANTOS CONCEIÇÃO | CIÊNCIAS SOCIAIS |
| | MENDERSON CORREIA BULCÃO | MUSEOLOGIA |
| | GILSON DOS SANTOS FILHO | HISTÓRIA |

Os estudantes selecionados devem comparecer ao Núcleo de Apoio Psicossocial no 1º andar do prédio da Reitoria para a efetivação do benefício, no prazo de 10 dias úteis a contar da data de publicação deste edital, apresentando os seguintes documentos:

1. **Plano de estudo semestral preenchido** (disponível no sitio da PROPAAE - <http://www.ufrb.edu.br/propaae/>) link: documentos/ formulários.
2. **E-mail e contato telefônico atualizado.**
3. **Dados bancários** (conta corrente universitária B. Brasil) **do estudante** – cópia do cartão bancário e/ou contrato de abertura de conta.

Cruz das Almas, 11 de novembro de 2009.

Rita de Cássia Dias Pereira de Jesus
Pró-reitora de Políticas Afirmativas e Assuntos Estudantis
UFRB